

Fiche Technique SOLCOLOR EW

Revêtement à base de **résine époxy** pour sols soumis à de fortes sollicitations mécaniques ou chimiques, pour **locaux secs ou mouillés** et dont l'état de surface doit avoir un aspect soigné. Épaisseur du revêtement, 3 mm environ.

Résistance aux fortes sollicitations mécaniques et chimiques. Il est utilisable en protection contre les sollicitations extrêmes du béton, bitume sargissime et carrelage dans les halls de fabrication et de montage, les usines, les ateliers chimiques (par ex. ateliers de galvanisation), laboratoires, les animaleries, les parkings, les garages, les stations service, les dépôts de carburants, d'engrais, de sel, d'accumulations, dans les cuisines centrales, locaux de charge, etc...

Ce produit a une **excellente résistance aux agressions chimiques** (voir colonnes de droite). Il résiste à l'essence, aux huiles, au goudron, aux sels, à l'abrasion, aux fortes sollicitations mécaniques, aux solvants. Les caractéristiques de ce produit, aussi bien avant le durcissement qu'après, dépendent comme toute matière synthétique, de la température ambiante.

L'adhérence sur le béton, pierre naturelle et acier est très bonne.

Trois états de surface différents :

Peau d'Orange - Antidérapant Léger ou Accentué

Nature des travaux :

Préparation du support : *suivant l'état du sol*

- Ponçage
- et/ou Rabotage
- et/ou Grenailage
- Reprise des trous (nid de poule) et fissures
- 1 couche de résine époxy semi auto lissante sablée à refus de silice
- 1 ponçage suivant état de surface choisi
- 1 couche de finition en résine époxy teinté

Caractéristiques techniques

Les données techniques suivantes ont été déterminées à une température de plus de 20°

Type	deux composants
Base	résine époxy
Teinte	résine : colorée <i>suivant le RAL</i>
Consistance	liquide
Viscosité	env. 500 mPaS
Densité	1 chargé a - 2 x 1.6
Rapport de mélange (Composant A et B)	100 - 60 parties en poids
Temps d'application	- non chargé : env. 20 min - chargé : env. 40 min mini 5° maxi 30°
Température de mise en oeuvre	
Mise en oeuvre	spatule
Temps d'attente entre les applications	env. 6 à 12 heures
Température (sans attaque mécanique)	humide : jusqu'à env. 80° (sans chute de température) sec : Jusqu'à env. 120°
Mise en Oeuvre	- après 24H : passage de piétons - après 2 jours : résistant aux sollicitations mécaniques - après 7 jours : résistant aux sollicitations chimiques
Coefficient d'élasticité	
Linéaire	env. 30 x 16 pas °C
Adhérence sur béton	env. 3 N / mm ² , arrachage du béton chargé de sable : 190 mg
Usure par frottement	
Résistance de flexion (F)	Résistance de compression (C)
Module d'élasticité (E)	
Après vieillissement de 28 jours à 20°	
En N / mm ² (KP / cm ²)	F C E
Chargé de sable de quartz 0.7 1.3 mm	env. 23 (230) env. 68 (680) env. 5000

